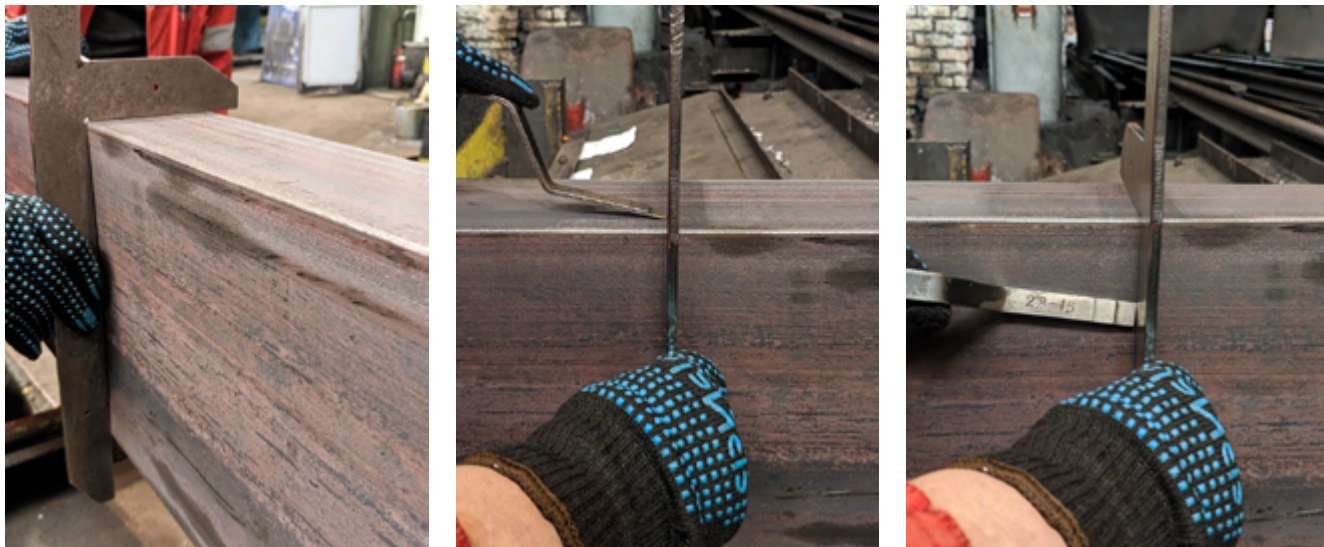


Контроль прогиба стенки и перекоса полков швеллера производится в соответствии ГОСТ 26877 со следующими уточнениями:

1. Контроль прогиба стенки и перекоса полков производят при помощи специального шаблона (угольника) и набора щупов. Контроль выполняют путем наложения (прижатия) шаблона на стенку швеллера (рис. 1) и замера щупом зазора между шаблоном и прилегающей поверхностью профиля.

Рисунок 1



2. Швеллер считают годным, если зазор между шаблоном и поверхностью швеллера по полкам и стенке соответствует требованиям технической документации.