

## Контроль отклонения от прямолинейности (кривизны) профиля зетового для хребтовой балки производится в соответствии ГОСТ 26877 со следующими уточнениями:

Контроль отклонения от прямолинейности профиля зетового для хребтовой балки производят на инспекторском стеллаже (приемочном стенде), аттестованном по методике предприятия-потребителя. Допускаемое отклонение от плоскостности опорных элементов стеллажа — не более 1 мм. Допускается производить контроль прямолинейности на плоской плите (поверхности), аттестованной по методике предприятия-потребителя. Допускаемое отклонение от плоскостности плиты (поверхности) — не более 1 мм. Допускается выступание концов раската за пределы инспекторского стеллажа на величину не более 500 мм.

1. Контроль отклонения от прямолинейности в горизонтальной плоскости производят при установке профиля на одну из полок (рис. 1а).

Кривизну профиля определяют вручную по стреле прогиба, которую измеряют измерительной металлической линейкой по ГОСТ 427–75 с пределом измерений 150 мм по хорде по наибольшему зазору между профилем и струной, натянутой между концами зетового профиля вдоль стенки или кромки одной из полок (рис. 1б).

2. Контроль отклонения от прямолинейности в вертикальной плоскости производят при положении профиля «лежа» сварной полкой вверх, как указано на рис. 2а

Кривизну профиля определяют вручную по стреле прогиба, которую измеряют измерительной металлической линейкой ГОСТ 427–75 с пределом измерений 150 мм по хорде по наибольшему зазору между профилем и струной, натянутой между концами зетового профиля вдоль плоскости одной из полок (рис. 2а).

Рисунок 1

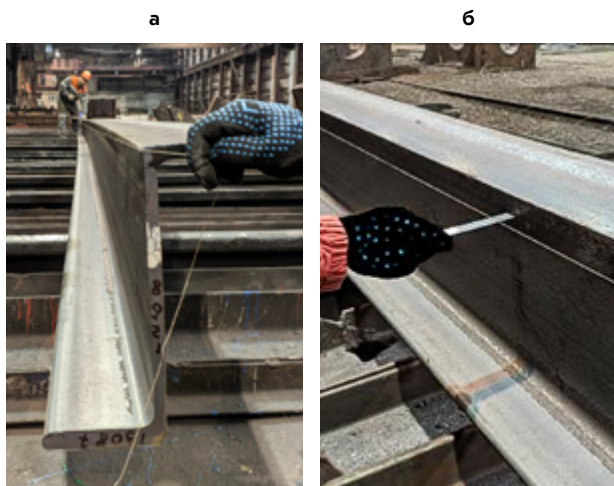
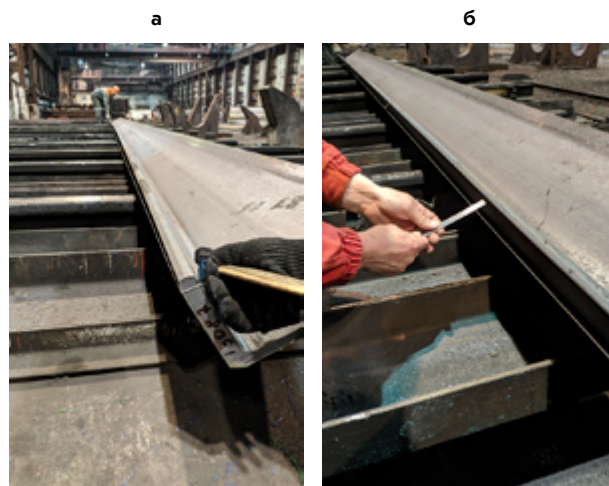


Рисунок 2



3. Профиль зетовый для хребтовой балки считают годным, если кривизна в горизонтальной и вертикальной плоскостях соответствует требованиям технической документации.